

STUDIUM PRZYPADKÓW NIVELCO

PRZYRZĄDY NIVELCO W PRODUKCJI NAPOJÓW

Coca-Cola HBC Hungary Ltd.

Urządzenia stosowane w technologii produkcji napojów (zbiorniki surowców, młyny, prasy, zbiorniki produktów końcowych, składników, urządzenia czyszczące itp.) oferują liczne okazje do aplikacji przyrządów opracowywanych i produkowanych przez NIVELCO. Pragniemy poinformować Państwa o tych aplikacjach na przykładzie jednego z największych węgierskich producentów napojów.

Zapewniliśmy pomoc w rozwiązaniu wielu problemów w zakresie pomiarów i sterowania, jak np. pomiar poziomu w zbiornikach alkaliów i syropu zbożowego, recykling przemysłowych wód odpadowych, pomiary ilościowe w uzdatnianiu wody, pomiary temperatur oraz sterowanie.

Pomiar poziomu w zbiornikach alkaliów

Pomiar poziomu w zlokalizowanych na zewnątrz leżących zbiornikach 6 x 3m o podwójnych ścianach, został zrealizowany w oparciu o kompaktowe, ultradźwiękowe nadajniki poziomu EchoTREK SBA 380-2. Dane pomiarowe są odbierane przez nasz uniwersalny panel sterowniczy PMM-313-1, który wskazuje zmierzone wartości w litrach. Zbiornik alkaliów jest odpowiedzialny za zapewnienie ciągłości dostawy świeżych alkaliów do czyszczarki butelek.

Pomiar poziomu syropu zbożowego.

Syrop zbożowy to roztwór wodny mieszaniny glukozy i fruktozy, który jest w dużych ilościach szeroko stosowany w przemyśle środków spożywczych i napojów jako słodzik. W celu składowania syropu zastosowano 5 szt. pionowych zbiorników 4,5 x 3,5 m (32 m³).



Pomiar poziomu w zbiornikach został zapewniony poprzez zastosowanie 2-przewodowych programowalnych nadajników hydrostatycznych NIVOPRESS DTE-651-2. Do zbiornika dostarczane są 3 składniki:

Koncentrat, woda i cukier. Przepływomierz masowy jest odpowiedzialny za dozowanie. Mieszanie odbywa się metodą cyrkulacyjną. Nadajnik ciśnienia mierzy w sposób ciągły poziom w zbiornikach i odpowiednio do niego przeprowadza dozowanie syropu do linii produkcyjnej.

Recykling przemysłowych wód odpadowych.

Celem recyklingu jest zastosowanie przemysłowych wód odpadowych z czyszczenia aseptycznych linii produkcyjnych jako technologicznej wody chłodzącej.



Pomiar przepływu w instalacji uzdatniania wody.

8 szt. zainstalowanych w liniach przepływomierzy elektromagnetycznych ISOMAG MS 2500 wraz ze współpracującymi programowalnymi procesorami sygnału ML 110 mierzą ilość wody płynącej przez wymienniki jonowe w systemie dostawy wody.

Termometry i regulatory

Regulacja temperatury wody w zbiorniku roztwarzającym koncentratu syropu odbywa się z wykorzystaniem rezystancyjnych czujników temperatury THERMOCONT TSP 221-0 oraz naszego uniwersalnego regulatora / wyświetlacza UNICONT PMM 313-1.

Wody odpadowe są gromadzone w zbiorniku buforowym, w którym wibracyjne, kamertonowe czujniki poziomu NIVOSWITCH RCM 400-3 monitorują 3 poziomy. Po osiągnięciu najniższego poziomu alarmowego pompy zatrzymują się, przy poziomie środkowym startuje pierwsza pompa a przy poziomie górnym startuje druga pompa. Poziom pH i konduktywność w wodach pompowanych ze zbiornika buforowego są mierzone przyrządami ANACONT LGP-211-2 i ANACONT LCK 232-2.

Tibor Asztalos
Regionalny przedstawiciel
NIVELCO Co.
tasztalos@nivelco.com